

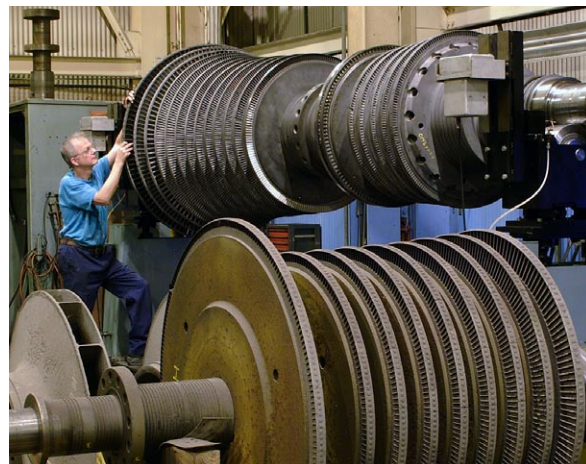
Centro de Servicio de Jacksonville

Con casi un siglo de experiencia en turbo maquinaria y una tradición de excelencia, Elliott puede ofrecerle una solución integral para todas sus necesidades de equipos rotativos. Sabemos cómo mantener alto el rendimiento de los equipos y el costo de mantenimiento bajo.

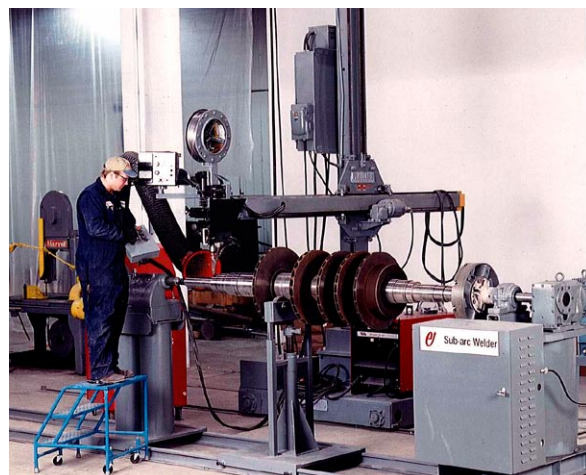
Nuestras plantas de reparación cuentan con personal calificado con amplia experiencia en técnicas y procedimientos de reparación, el cual está siempre listo para responder de inmediato a sus necesidades de servicio con el equipo apropiado. Todas las instalaciones de Elliott tienen certificación ISO 9001:2000 y emplean los métodos de prueba no destructiva más recientes. El servicio se encuentra disponible las 24 del día, los siete días de la semana.

Nuestro taller de servicio de 12,000 m² (40,000 pies cuadrados) situado en Jacksonville, Florida, dispone de todos los equipos y el personal necesarios para ofrecer servicio técnico a casi todas las marcas, modelos y tipos de equipo rotativo. La planta de reparación de Jacksonville se especializa en las siguientes áreas de servicio de equipo rotativo:

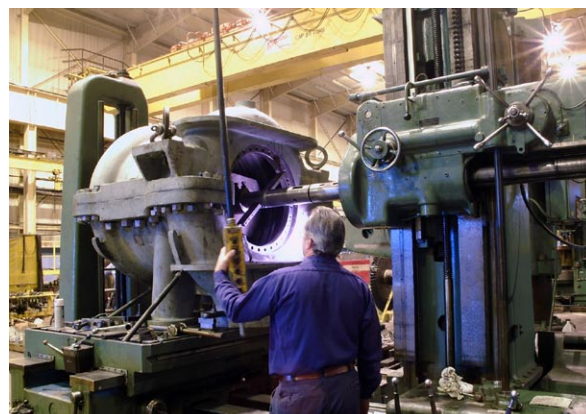
- Turbinas de vapor para generación eléctrica (hasta 950 MW) con especialización en Siemens Westinghouse™, GE™ y ABB ALSTOM™
- Turbinas de gas, incluida la serie 3-7 de GE™ Frame, la serie 101 – 501 de Siemens Westinghouse™ y la serie 11 de ABB™ type
- Reparación de turbinas de vapor mono y multi-etápicas para accionamiento mecánico: Elliott, Terry™, Turbodyne™, Murray™, Coppus™, GE™ y Siemens Westinghouse™
- Reparación de compresores centrífugos: Elliott, I-R™, Clark™, Sulzer™ y AC™
- Reparación de expansores: IR™, Worthington™, Sulzer/GHH™ y Rateau™
- Reacondicionamiento de sellos de hidrógeno para generadores
- Reparación de cajas de engranajes
- Inspecciones y revisiones generales
- Análisis de vibración y balanceo dinámico de rotores
- Pruebas completas no destructivas a cargo de técnicos de Nivel II
- Reparación/reemplazo de cubeta y paletas
- Maquinado en talleres especializados
- Modernización y reingeniería de equipos



Reparaciones en todas las marcas y modelos de turbinas de vapor y rotores de compresores.



La soldadura por arco sumergido es una de las numerosas tecnologías de reparación utilizadas.



Renovación completa de componentes y caja del compresor



The world turns to Elliott

**GLOBAL
SERVICE**

Planta

Capacidad de grúa de 60 toneladas

Tornos de Plato Horizontal

VBM, capacidad máx. torneado 3,5 m (140 in)

HBM, mesa long. máx. 3 m (10 pies), recorrido 2,7 m (9 pies)

Tornos

Capacidad máx. torneado 3,3 m (130 in), 15,2 (50 pies) entre centros

Balaneo Dinámico

IRD: 226 kg / 2,265 kg / 18,120 kg / 45,300 kg (500 lb / 5,000 lb / 40,000 lb / 100,000 lb)

90,600 kg (200,000 lb) (portátil)

Otros Equipos

Soldadura: SMAM, GMAW, GTAW y SAW

Esmeriladora de Superficie

Prensa Taladradora

Fresado

Hornos para Tratamiento Térmico

Pruebas No Destructivas

Las plantas de reparación de Elliott tienen certificación ISO 9001:2000 y utilizan tecnología avanzada para garantizar una calidad uniforme.

Llame a Elliott para satisfacer todas sus necesidades de servicio de turbo maquinaria.



Elliott Company
10485 Busch Drive North
Jacksonville, FL 32218
Teléfono: 904-757-7600
Fax: 904-757-7604
Correo Electrónico: info@elliott-turbo.com
Web: elliott-turbo.com

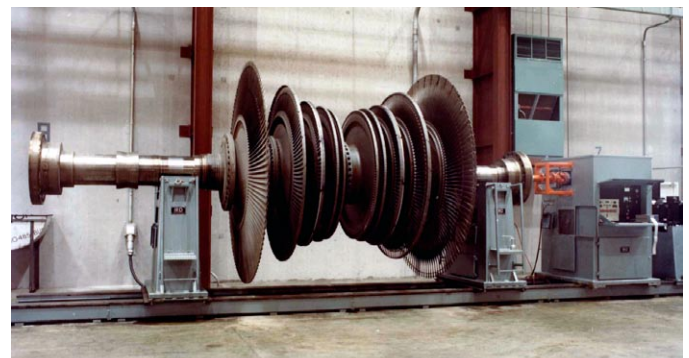
Servicios Especiales para la Industria de la Generación Eléctrica

Los recursos que posee esta planta admiten la ampliación de nuestra capacidad para evaluar y reparar componentes con trayectoria de gases calientes y elementos rotativos de las turbinas de gas industriales de bastidor. Los soldadores certificados por la Sección IX de ASME poseen capacitación y experiencia en la soldadura de aleaciones de níquel a alta temperatura y en el tratamiento térmico necesario para restablecer las propiedades físicas después de las reparaciones.

La pericia en reparaciones y evaluaciones no está limitada a las turbinas de gas de bastidor. La experiencia en turbinas de generación eléctrica de combustible fósil comprende la renovación por soldadura especializada de los elementos rotativos de las turbinas. Para establecer características de operación confiables se emplean técnicas de reemplazo integral de discos y de capas superpuestas de soldadura. Asimismo, los componentes con recorrido de vapor son rediseñados hasta alcanzar los estándares industriales actuales, a través de la renovación completa de los bloques de boquillas y diafragmas empleando técnicas de soldadura con Inconel o con acero inoxidable 410, el cual requiere tratamiento térmico.



Capacidades integrales de reparación de componentes de vapor y gas, incluido el reacondicionamiento de sellos de H2 de generadores.



Reacondicionamiento total de rotores incluidas reparaciones y modernizaciones de chumaceras, sellos, cojinetes de empuje y bases de los discos, y refabricación de paletas.